

ICS 25.060.20

J52

# JB

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 9939.1—1999

---

### 丝锥夹头 型式和参数

1999-05-20 发布

2000-01-01 实施

---

国家机械工业局 发布

## 前 言

本标准是对 ZB J52 009.1—89《丝锥夹头 型式和参数》的修订。其主要技术内容没有变化，仅按有关规定重新进行了编辑。

本标准与 ZB J52 009.1—89 的差异：在表 2 中增加了脚注 1)。

本标准是丝锥夹头系列标准的一部分，JB/T 9939 在《丝锥夹头》总标题下，包括以下两部分：

第一部分（即 JB/T 9939.1）：型式和参数；

第二部分（即 JB/T 9939.2）：技术条件。

本标准自实施之日起，代替 ZB J52 009.1—89。

本标准由全国金属切削机床标准化技术委员会提出。

本标准由全国金属切削机床标准化技术委员会机床附件分会归口。

本标准负责起草单位：上海机床附件一厂。

本标准参加起草单位：天津机床附件厂、广州工具厂、大连机床附件厂等。

本标准主要起草人：钟裕德、时述庆、庄天荣、李润德、张世杰。

本标准于 1983 年首次发布，于 1989 年第一次修订。

丝锥夹头 型式和参数

代替 ZB J52 009.1—89

1 范围

本标准规定了丝锥夹头的型式和参数。

本标准适用于新设计的具有安全过载保护机构的机用丝锥夹头。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 1443—1996 机床和工具柄用自夹圆锥
- GB/T 3837.3—1983 机床工具 7:24 圆锥联结工具锥柄
- GB/T 4267—1984 直柄回转工具用柄部直径和传动方头尺寸
- GB/T 10944—1989 自动换刀机床用 7:24 圆锥工具柄部 40、45 和 50 号圆锥柄

3 型式

丝锥夹头由夹头柄部和丝锥夹套两部分组成，按联接柄部的圆锥型式分为三种：

- a) 型式 I：莫氏锥柄丝锥夹头，见图 1；
- b) 型式 II：7:24 锥柄丝锥夹头，见图 2；
- c) 型式 III：自动换刀机床用 7:24 锥柄丝锥夹头，见图 3。

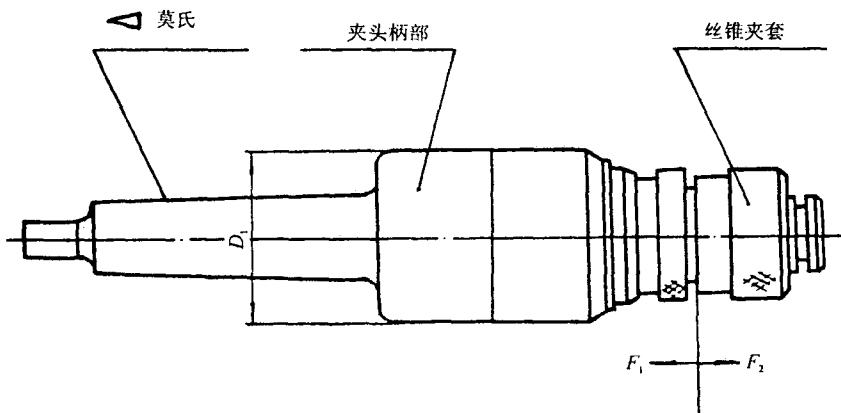


图 1 莫氏锥柄丝锥夹头